

## OPTIONEN/OPTIONS

### FINISH-AGGREGATE

**Zk.r - Radiusziehklinge**  
zusätzliches Radiusziehklingenaggregat

**RS - Reinigungsset**  
Spezialreinigungsset bestehend aus 4-fach Sprüheinrichtung und Kantenputzaggregat

**Keo.c - Kantenputzen**  
Putzaggregat mit oszillierenden Tuchscheiben ... und mehr...



Reinigungsset - Cleaning set

### FINISHING UNITS

**Zk.r - Radius scraping unit**  
additional radius scraping unit

**RS - Cleaning set**  
Special cleaning set with 4 spray mist devices and polishing unit

**Keo.c - Cleaning**  
Cleaning unit with oscillating cloth wheels ... and more...

### WEITERE OPTIONEN

**GS - Sprüheinrichtung**  
Gleitmittelsprüheinrichtung, auf Kantenfläche. Für empfindliche Materialien

**AS - Sprüheinrichtung**  
Antistatiksprüheinrichtung, zweifach

**NU-s - Nutaggregat**  
Nutaggregat zum kantenseitigen Nuten

**NU-r - Nutaggregat**  
Nutaggregat zum Nuten von Rückwänden

**DRE - Zweifaches Rollenmagazin**  
Mit automat. Wechsel über die Steuerung

Diverse Schleif- und Bürstaggagete und weitere Speziallösungen sind möglich...

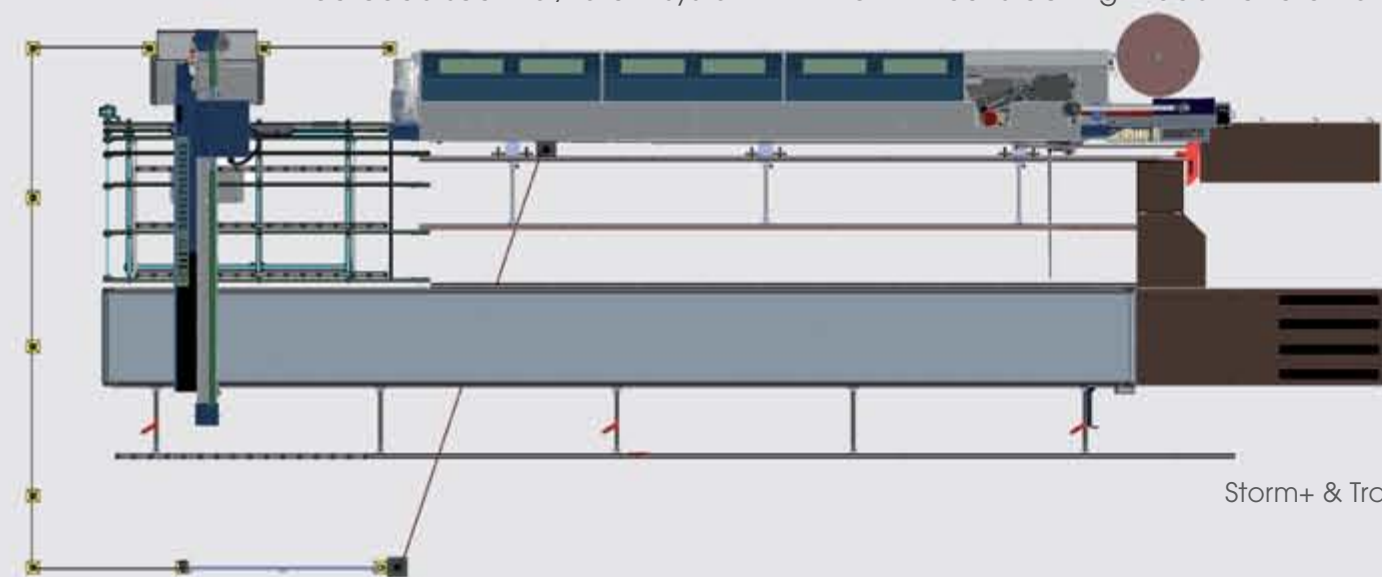
Es sind nicht alle Optionen miteinander kombinierbar. It is not possible to combine all options.

### Storm+ als Teil einer Bekantungszentrums -

Je nach Anforderung sind Beschickungslösungen, Barcode-Scanner, Rückführanlage - mit oder ohne Abstapelung - und weitere Möglichkeiten umsetzbar.

### Storm+ - part of your edgebanding center

depending on your requirement, the machine may be equipped with infeed solutions, barcode scanner, return system - with or without stacking mode - and other options.



Storm+ & TransLift+

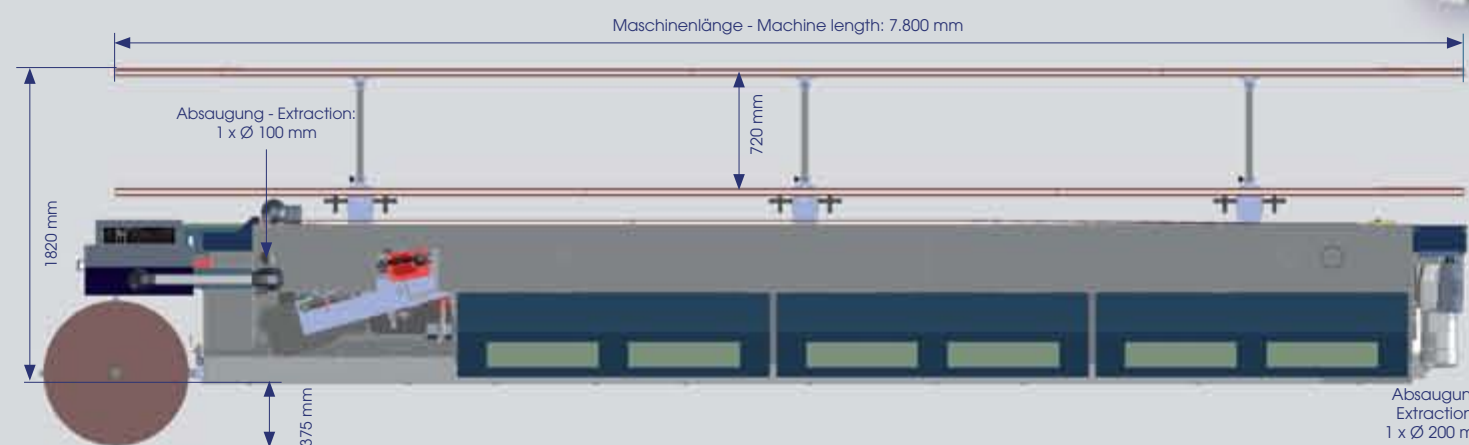
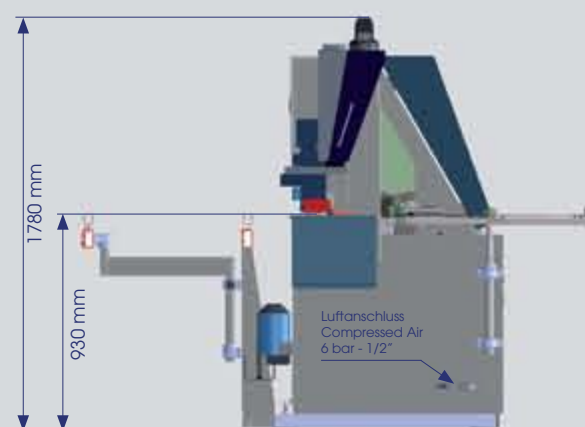
## Technische Daten - Technical Data

Kantenstärke	<b>0,4 - 15 mm</b>	Edge thickness
Plattenstärke	<b>8 - 60 mm</b>	Panel thickness
Vorschub	<b>max. 20 m/min</b>	Feed speed
Plattenlänge	<b>min. 150 mm</b>	Panel length
Plattenbreite	<b>min. 70 mm</b>	Panel width
Kleberauftrag	<b>Walze / Roller</b>	Glue application

# STORM+



Wir behalten uns technische Änderungen und Druckfehler vor. Absaugpositionen können durch Sonderausstattungen beeinflusst werden. Zeichnungen sind nicht maßstabsgetreu. Technical modifications and printing errors are possible. Positons of extractions may be influenced by optional equipment. Pictures are not drawn to scale.



**Paul OTT GmbH - Maschinenfabrik**  
Carl-von-Linde-Str. 12, 4650 Lambach, AUSTRIA  
Tel: +43/ 7245/ 230-0, Fax: +43/ 7245/ 230-133  
e-mail: office@ottpaul.com, web: www.ottpaul.com

# STORM+



# STORM

## AUSSTATTUNG / EQUIPMENT

### GLUEING SYSTEM

In modular design - for quick and easy exchange of hoppers and heads. Processes all commercially available EVA and PUR hot melts and cleaners. With individual glueing programs including working parameters (e.g. working temperature, dosage and more) for each type of glue. Container: 2.5 lt.



Finish/Freiplatz - Finish/Spare Space

### DOUBLE END TRIM

End trim with 2 HF motors, 0,3 kW, 12000 n. Each saw blade is pneumatically tiltable to the positions 0° and 3°. Tools: 2 Saw blades Ø 140 x 3,2 x 16 mm, Z 36 (left and right version)

### ROUGH TRIMMING

For rough trimming of solid lippings and pre-trimming of other edges; One side tracing, automatic positioning. With 2 HF-Motors, 1,1 kW, 12.000 n. Tools: 2 HF70 - Trimming knives Ø 70 x 20 x 16 mm, z 4

### FINE TRIMMING

For radius trimming of various glued edges. Two side tracing, automatic positioning according to edge thickness via program control. With 2 HF-Motors 0,3 kW, 12.000 n. Tools: 2 AR73 - HM - Rounding knives Ø 73 x 16 x 16 mm, z 3, for profile knives R 1 - R 3

### CORNER ROUNDING

With two individual top and bottom working stations. For radius trimming of front and rear ends. Trimming heads are equipped with two controlled axes for automatic adjustment of cutting depth, front and rear ends, and edge thickness. Detailed settings can be stored in working programs. With 2 HF-Motors 0,37 kW each, 12.000 n. Integrated dust collection. Tools: 2 PCD-diamond radius tools Ø 73 x 13 x 16 mm.

### RADIUS SCRAPER

Two-side tracing, automatic positioning. For finish work on PVC and plastic edges. Unit set to a radius. With dust collection into a separate container

### FLAT SCRAPER

with fine tracing unit for removal of glue residues. Inc. dust collection.

### BELT SYSTEM

unique top pressure belt system, synchronized with feed speed.

### PREMILLING

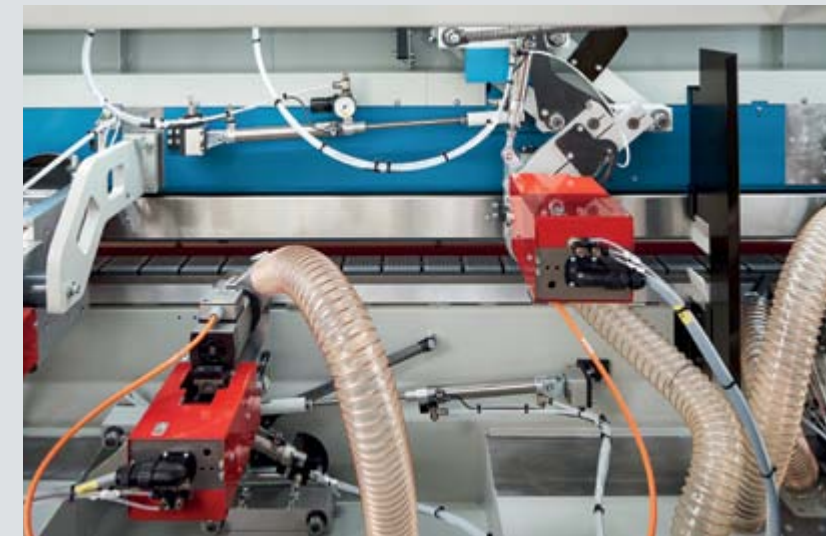
For premilling of panels. With 2 HF motors 2.2 kW, 12.000 n. Unit working with or against the feed, line controlled; Tools: diamond tools Ø 85 x 45 x 30, Z 3, for panel thickness up to 42 mm

### EDGE MAGAZINE

for automatic supply of strip edges, with spiked roller and optical edge control.

### COIL MAGAZINE

Pneumatic cutting device for edges from the coil. Edge thickness 0.4 to 3 mm with automatic adjustment of the pneumatic guillotine to different edge thicknesses.



Eckentrunden - Corner rounding

### RADIUSZIEHKLINGE

zweiseitig tastend und automatisch zusteuend. Zum Abziehen von abgerundeten Kunststoffkanten. Das Aggregat ist auf einen fixen Radius eingestellt. Mit Absaugung in getrennten Behälter.

### FLÄCHENZIEHKLINGE

mit Feintasteinrichtung zur Entfernung von Klebstoffresten im Fugenbereich. Mit Absaugung.



Steuerung - Control panel

### STEUERUNG

Die Steuerung der Maschine erfolgt über einen sehr leistungsfähigen Beckhoff Industrie PC mit 18,5 Zoll Monitor.

### CONTROL

The machine is controlled via a highly efficient Beckhoff Industrial PC with an 18.5 inch touch screen.

### RIEMENBERDRUCK

einzigartiges Riemenoberdrucksystem, synchronisiert mit Vorschub.

### FÜGEN

Zum Anfügen von Spanplatten. Mit 2 HF-Motoren 2,2 kW, 12.000 n. Das Aggregat arbeitet im Gleich- und Gegenlauf, streckengesteuert. Werkzeug: DIA-Fügesatz Ø 85 x 45 x 30, z 3, für Plattenstärken bis 42 mm

### KANTENMAGAZIN

Für die automatische Zufuhr von Streifenkanten, mit Stachelwalzenvorschub und optischer Kantenüberwachung.

### ROLLENMAGAZIN

Abschneidevorrichtung für Kanten von der Rolle, Kantenstärke 0,4 - 3,0 mm mit automatischer Luftdruckanpassung der Kappschere auf die unterschiedlichen Kantenstärken.

### VERLEIMSYSTEM

In modularer Bauweise für einfache Wechselmöglichkeit der Voschmelzbehälter und Auftragsköpfe. Verarbeitet EVA- und PUR-Kleber sowie alle gängigen Reinigungsmittel. Beliebige Kleberarten sind mit sämtlichen Parametern (wie zB Verarbeitungstemperatur, Dosiermenge usw.) in Arbeitsprogrammen abspeicherbar. Grundausrüstung: Behälter: 2,5 lt



Verleimsystem - Glueing system



Kappgerät - Double end trim

### KAPPGERÄT

Doppelkappgerät mit 2 HF-Motoren zu je 0,3 kW, 12000 n. Sägeblätter sind getrennt pneumatisch schwenkbar auf 0° und 3° mit berührungsloser, pneumatischer Tastung Werkzeug: 2 HM-Sägeblätter Ø 140 x 3,2 x 16 mm, Z 36

### BÜNDIGFRÄSEN

zum Bündigfräsen von Massivkanten und Vorräsen von Kunststoff- und Furnierkanten. Einseitig tastend. Mit 2 HF-Motoren 1,1 kW, 12.000 n. Werkzeug: 2 Stück HF70 - HM - Wendepfandköpfe Ø 70 x 20 x 16 mm, z 4

### FEINFRÄSEN

zum Radiusfräsen von Kunststoff-, Furnier- und Holzkanten. Zweiseitig tastend, automatisch über Programmsteuerung auf Kantenstärke zusteuend. Mit 2 HF-Motoren zu je 0,3 kW, 12.000 n Werkzeug: 2 Stück AR73 - HM - Messerköpfe Ø 73 x 16 x 16 mm, z 3, für Wendepfandköpfe R 1 - R 3

### ECKENRUNDEN

mit zwei getrennten Arbeitsspindeln für oben bzw. unten. Fräsköpfe ausgestattet mit zwei automat. Verstellachsen für Tiefen- und Stirnseitenverstellung sowie mit automatischer Kantenstärkenverstellung. Detaileinstellungen sind in Arbeitsprogrammen hinterlegbar. Mit 2 HF-Motoren 0,37 kW, 12.000 n. Inklusive einer integrierten Absaugung. Werkzeug: 2 PCD-Diamant Radiuswerkzeuge Ø 73 x 13 x 16 mm.



Zusätzlich sind diverse Sonderlösungen auf dem Freiplatz möglich.

Änderungen vorbehalten - Modifications are possible